



ТСК РУСЦЕМ

ГИДРОСТОП.РФ - INFO@ROSCEMGROUP.RU

8 (903) 136-75-75, 8 (495) 585-10-17

HYPERDESMO®

перед нанесением мастики основание обработать подходящим праймером. Более конкретные рекомендации по подготовке основания приведены в описаниях на праймеры.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Мастика поставляется готовой к употреблению. Непосредственно перед нанесением материал перемешать до образования однородной массы низкооборотным миксером (150 - 200 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 - 140 мм). Нанесение производится вручную при помощи валиков (исключая поролоновые), щеток «Маклавица», кистей, или машинно - аппаратами безвоздушного распыления (рабочее давление > 200 бар). Мастика наносится не менее, чем в 2 слоя контрастных цветов, что позволяет обеспечить равномерное распределение мастики по поверхности и исключить непрокрасы. Рекомендованный расход мастики на один слой 0,6-0,8 кг/м², при большем расходе возможно снижение механических характеристик покрытия.

При необходимости армирования рекомендуется использовать специальный каландрированный геотекстиль с поверхностной плотностью 100 г/м² или ткани из полиэфира. Для армирования в местах примыканий возможно также применение малярных сеток и стеклотканей.

Для снижения вязкости мастики (актуально при температурах ниже 15°C) рекомендуется выдержать мастику перед нанесением в теплом помещении в течение суток, использовать для подогрева водяные бани или разбавить мастику *ксилолом* на 5-7% при ручном нанесении и до 10-15% при механическом нанесении.

Применение других разбавителей исключается.

Для ускорения процесса полимеризации, а также для лучшего отверждения в толстом слое или для нанесения при низких температурах (до -10°C) в мастику добавляется **Accelerator® - 3000A** (1 кг на 25 кг мастики).

Для повышения антискользящих свойств, износоустойчивости и абразивоустойчивости последний слой можно присыпать сухим фракционированным кварцевым песком с последующей защитой финишными лаками **HYPERDESMO®-D** или **HYPERDESMO®-ADY-E**. Использование финишных лаков обеспечивает также увеличение механической и химической стойкости покрытия.

Перед укладкой плитки или последующего покрытия с целью увеличения адгезии последний слой обильно посыпать сухим фракционированным кварцевым песком.

При гидроизоляции резервуаров под питьевую воду после полной полимеризации мастики, залить емкость холодной водой, выдержать 24 часа и затем слить воду. После выполнения этой операции емкость готова к эксплуатации.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку инструмента производить ксилолом или растворителями 646, 647, 648 непосредственно после использования. Не пытайтесь очистить валики - это бесполезно.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

В закрытых помещениях обеспечить хорошую вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.





ТСК РУСЦЕМ

ГИДРОСТОП.РФ - INFO@ROSCEMGROUP.RU

8 (903) 136-75-75, 8 (495) 585-10-17

HYPERDESMO®

Условия нанесения

Вид основания	Бетон, полимерцементные смеси, металл, мозаика, старые акриловые и битумные поверхности, дерево
Шероховатость	< 1 мм (2 мм)
Прочность основания	R28 = 25 МПа (минимум 15 МПа)
Влажность основания	W < 10 %
Влажность воздуха	W < 85 %
Рабочая температура (Твозд, Тосн)	5°C - 30°C, на 3°C выше точки росы. Возможно нанесение и при отрицательных температурах (до -10°C) с применением Акселератора

Расход материала

Норма расхода на бетонном основании	1,5 - 2,0 кг/м ² (2 - 3 слоя)
Толщина покрытия	1,2 - 2,0 мм

Технические характеристики

Упаковка	Металлические банки - 1кг, 6кг, 25 кг
Цвет	Белый, серый, красно-коричневый, салатовый
Срок хранения	Минимум 12 месяцев (при 5-25°C в сухом и проветриваемом помещении). Не нагревать выше 42°C

Свойства материала

Сухой остаток	95 %
Разбавитель	Ксилол (5%)
Вязкость (25°C)	3000 - 6000 сПуаз
Плотность (20°C)	1,3 - 1,4 г/см ³
Время образования поверхностной пленки (25°C и W = 55%)	6 часов
Время выжидания между отдельными слоями	6 - 24 часа
Время полной полимеризации покрытия	7 суток

Свойства покрытия

Температура эксплуатации	-50°C - +90°C
Максимальная кратковременная температура	+250°C
Твердость по Шору А	> 70 ед.
Прочность на растяжение	55 кг/см ²
Эластичность (удлинение до разрыва)	> 600 %
Паропроницаемость	0,8 г/м ² /ч
Адгезия к бетону	> 20 кг/см ²
Адгезия к металлу	> 20 кг/см ²
Тест на ускоренное старение	> 2000 ч
Группа горючести	Г2

